



“ Wir tragen zur Suche nach erdähnlichen Planeten im All bei, wir unterstützen die Behandlung schwerster Krankheiten und wir sorgen für die Sicherheit von Millionen von Flugreisenden rund um die Welt ... und das ist noch längst nicht alles.”

Technologie-Lösungen für Hochleistungs-Systeme

- Gegründet: 1947
- Jahresumsatz von ca. 370 Millionen USD
- Firmensitz: Chelmsford, England, Großbritannien
- Börsennotiert im London Stock Exchange und im FTSE4Good Index
- Angestellte: ca. 1.500 (davon ca. ein Drittel Ingenieure und Wissenschaftler)
- 13 Hauptstandorte weltweit
- 6 Entwicklungs- und Produktionsstandorte: 3 in England, 1 in den USA, 1 in Frankreich und 1 in der Schweiz
- Belieferte Branchen: Medizin und Wissenschaft, Luft- und Raumfahrt sowie Verteidigung, kommerzielle und industrielle Märkte
- Vertrieb in über 50 Ländern
- Von Business in the Community (BITC) ausgezeichnet mit Gold Standard für unsere Aktivitäten im Bereich unternehmerischer Verantwortung



Vermiculite-Verarbeitung mit ProWave® Industrial Processing-Systemen



Die Erforschung des Weltraums, aufgenommen mit dem Hubble-Weltraumteleskop der NASA



Raketenabwehrsysteme, Radarsysteme und Hi-Rel-Halbleiter für sicherheitskritische Systeme

Unser Geschäft stützt sich auf zwei zentrale Technologien:

- Radiofrequenzprodukte (RF) und Mikrowellenprodukte, Untersysteme und Lösungen
- Halbleiterbasierte Produkte und Lösungen

Diese ermöglichen es uns, technische Lösungen anzubieten, welche bahnbrechende Innovationen, Transformationswirtschaften, die Lebensqualität verbessernde Fähigkeiten und ökologisch sensible Alternativen für ein breites Spektrum globaler Anwendungsbereiche liefern. Zu diesen zählen:

Stromversorgungslösungen mit Radiofrequenztechnik:

- **Radiologiegeräte in der Krebstherapie** ermöglichen unter Einsatz von Magnetronen, Thyatronen und Modulatoren von e2v lebensrettende Röntgenaufnahmen, die bei bildgebenden Verfahren in der Tumorthherapie Anwendung finden.
- **ProWave® Industrial Processing-Systeme** bieten eine sauberere, grünere und effizientere Technologie für die Verarbeitung von Schüttgütern. Die neue Mikrowellen-Technologie ist wesentlich effizienter z. B. bei der Vermiculit-Verarbeitung mit einer Senkung des gesamten Energieverbrauchs um circa 90% im Vergleich zu bestehenden, mit fossilen Brennstoffen betriebenen Systemen.
- **Verteidigungs-, Radar- und Flugkörperkontrollsysteme** werden mit verschiedenen e2v-Produkten für Kampfflugzeuge und -schiffe ausgestattet. e2v stellt zahlreiche RF-Produkte und -Systeme für den Schutz von Streitkräften her. Zu diesen zählt zum Beispiel der Radiofrequenz-Täuschkörper des Eurofighter Typhoon-Selbstschutzsystems DASS (Defensive Aids Sub-System).

Spitzenlösungen bei bildgebenden Verfahren:

- **Bildgebung zur Beobachtung von Weltraum und Erde** hilft uns, mehr denn je über unser Universum zu erfahren. Bildsensoren von e2v sind für eine Reihe von Raumfahrtmissionen wie zum Beispiel das Hubble-Weltraumteleskop von Bedeutung.
- **Bildgebungssysteme für Wissenschaft und Biowissenschaft** werden mit Bildsensoren von e2v ausgestattet, um den Wissensstand in der Medikamentenforschung und bei DNA-Studien zu erweitern.

Kontaktieren Sie uns online unter:

e2v.com

Folgen Sie uns **twitter.com/e2v**

- **Inspektionssysteme mit Bildverarbeitung** werden zum Testen von TV-Flachbildschirmen mit CCD- und CMOS-Bildsensoren und Kameras von e2v ausgestattet.
- **Argus-Wärmebildkameras für Brände, Rettungseinsätze und Sicherheitsvorkehrungen** ermöglichen es Feuerwehrleuten, durch Rauch zu sehen, Brandopfer auszumachen und zu retten sowie Brandherde zu lokalisieren.

Höchst zuverlässige Halbleiterlösungen:

- **Semiconductor Lifecycle Management (SLiM™) von e2v** ist ein Programm zur effektiven Planung und Verwaltung veralteter Komponenten, an die höchste Zuverlässigkeitsansprüche gestellt werden. SLiM™ sorgt dafür, dass Militärprogramme länger einsatzfähig bleiben und so den Regierungen dabei helfen, unnötige Austauschkosten zu sparen.
- **Halbleiterprodukte und Services für Verteidigung, Luft- und Raumfahrt** sind für Anwendungen konzipiert, an die höchste Zuverlässigkeitsansprüche gestellt werden, wie zum Beispiel in den Bereichen Luftfahrtelektronik, Verteidigung, Raumfahrt, Telekommunikation für Industrie und Streitkräfte; dies gilt auch für Sicherheits- und kritische Systeme in Airbus- und Boeing- sowie Verkehrsflugzeugen.

Unsere unternehmerische Verantwortung

e2v verfügt über einen aktiven und weltweit tätigen Wohltätigkeitsausschuss, der 10 sozialtätige Einrichtungen unterstützt und mehr als 50 weitere Spenden pro Jahr tätigt.

Das Erzielen von Gold Standard auf dem BitC-CR-Index als Teil unseres „Bright Green“-Ansatzes für ein verantwortungsvolles Arbeitsleben demonstriert unsere Überzeugung, dass wir bei der Abwicklung unserer Geschäfte das Interesse der Weltgemeinschaft berücksichtigen müssen. Wir konzentrieren uns auf die kontinuierliche Verbesserung unserer Systeme und Prozesse zur Minimierung jeglicher negativer Einflüsse auf unsere Umwelt.

Zusammenfassung

Wir sind in der Lage, die anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden und Partner zu erfüllen, unseren Angestellten interessante Karrieremöglichkeiten zu eröffnen, unseren Zulieferern Vertrauen in die Stärke unseres Geschäfts zu geben und unseren Aktionären ein Geschäft mit Lösungen und Technologien der weltweiten Spitzenklasse zu bieten.

